



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204

Rozhodnutí ÚNMZ č. 1/2003 ze dne 23.01.2003

Pobočka 0700 – Ostrava

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2006/070-028768

V souladu s ustanovením § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

MONTÁŽNÍ STAVEBNÍ ŠROUBY - VRUTY

typ: Star Drive, Dual Drive, Dual Rapid, Dual Komplex, Rapid HBS, Rapid Komplex, Rapid 2000 a Rapid Komplex S22, S27, S30, použití - ke spojování dřevěných stavebních dílů a konstrukcí a pro upevnění vnějších střešních izolačních systémů

žadatel:

HPM TEC, s.r.o.

IČ: 25537814
adresa: Javorová 1, 693 01 Hustopeče
výrobce: Země původu EU
zakázka: Z070060164

posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 8 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením:
STO č. 070-028766 ze dne 22. března 2006
a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Výsledky počátečních zkoušek typu výrobku jsou specifikovány v protokolu o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 070-028767 ze dne 30. března 2006

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 070-028767 ze dne 30. března 2006, který obsahuje závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 31. března 2006



Ing. Olivier Částka
zástupce vedoucího autorizované osoby 204