



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Constructions Prague**  
Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006  
Pobočka 0500 – Předměřice nad Labem

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. České republiky

# STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 050 – 016492

na výrobek:

Střešní kaširované izolační dílce RIGIROOF, POLYROOF speciál

žadatel:

**Rigips, s.r.o.**

IČ: 41193954  
Adresa: Počernická 272/96, 108 03 Praha 10 - Malešice  
Výrobna: Rigips, s.r.o.  
Adresa: Bezručova 88, 552 03 Česká Skalice  
Zakázka: Z050080018


Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., zákonů České republiky.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 4

Platnost osvědčení do: 28.02.2011

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

  
Ing. Zdeněk Chaloupka  
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Razítko autorizované osoby 204

Předměřice nad Labem, 21.02.2008



  
Ing. Vladislav Kadleček, CSc.  
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

## 1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Střešní kaširované izolační dílce RIGIROOF a POLYROOF speciál jsou sendvičové prvky, které se skládají z tepelně izolační desky stabilizovaného samozhášivého polystyrenu s nakaširovaným asfaltovaným hydroizolačním pásem. Základní rozměry polystyrenu jsou (2000 x 1000) ± 5 mm, nebo (1000 x 1000) ± 5 mm, tloušťka (20 až 500) ± 1,5 mm v intervalech po 10 mm, desky mohou být na spodní straně dílce v příčném směru opatřeny zářezy v polystyrenu 100 mm od sebe vzdálenými do hloubky cca o 10 mm menší, než je tloušťka tepelné izolace. Na polystyrenových deskách je na cca 50 % plochy (v pruzích šířky cca 20 mm) přilepen polyuretanovým lepidlem KRASOL NN 22 (výrobce Kaučuk a.s. Kralupy nad Vltavou) asfaltovaný pás s přesahem cca 80 mm vždy na jedné straně délky a šířky výrobku. Výrobek je určen pro tepelné izolace a hydroizolace konstrukcí plochých střeš. Výrobky se dodávají v typech : kaširovaná deska, kaširovaná přeložená deska (klappbahn), kaširovaná lamelová deska, kaširovaný spádový klín.

pěnový polystyren

EPS 70 S Stabil,

alternativně EPS 100 S Stabil,

alternativně EPS 150 S Stabil,

alternativně EPS 200 S Stabil,

výrobce: Rigips, s.r.o., Bezručova 88, 552 03 Česká Skalice,

asfaltový hydroizolační pás

GV E 35

alternativně GV 35,

alternativně GG 36,

alternativně GV-E 35,

alternativně GV 25/100,

výrobce: Büsscher a Hoffmann GmbH, Fabrikstrasse 2, Enns, Rakousko

dovozce: Büsscher a Hoffmann, s.r.o., Brněnská 682, 664 42 Modřice u Brna

alternativně Parabit V60 S 35 PM,

alternativně Paraelast G200 S 40 PM,

alternativně Paraelast G200 S 35-25PM,

alternativně Paraelast G200 S 40-25 PM,

alternativně Paraelast V60 S 35-20 PM

výrobce: Parabit Technologies, s.r.o., Zbuzany č. 307, 516 01 Rychnov nad Kněžnou

## 2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1 Požadavky na střešní kaširované izolační dílce:

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P) deklarovaná (D) úroveň
			C/T	D	
1	Soudržnost hydroizolace s tepelnou izolací	ČSN 73 2577	5	3	(D) min. 40 kPa
2	Stálost za tepla	ČSN EN 1110	3	3	(D) min. 80°C
3	Tolerance rozměrů – délka a šířka – tloušťka – pravoúhlost	ČSN EN 822 ČSN EN 823 ČSN EN 824	5	3	(D) max. jmenovitá ± 3 mm jmenovitá ± 2 mm ± 5,0 mm/m
4	Pevnost v tlaku izolace	ČSN EN 826	3	3	(D) EPS 70: min. 70 kPa EPS 100: min. 100 kPa EPS 150: min. 150 kPa EPS 200: min. 200 kPa

pokračování na str. 3



pokračování ze str. 2

5	Součinitel tepelné vodivosti izolantu ( $W \cdot m^{-1} K^{-1}$ )	ČSN 72 7012 ČSN 72 7306 ČSN EN 12 667 ČSN EN 12 939	3	1	(D) EPS 70: max. 0,038 EPS 100: max. 0,036 EPS 150: max. 0,034 EPS 200: max. 0,033
6	Faktor difúzního odporu	ČSN EN 12086	5	-	(D) $\mu$ cca 20 000 - 40 000 (-) podle druhu asfaltového pásu
7	Třída reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	+	-	(P) min. E

Poznámka: C – certifikace výrobku; T – ověření shody typu výrobku; D – dohled nad certifikovaným výrobkem

U vlastnosti č. 8 tabulky 8 TN 05.06.03.a,b,c,d – šíření požáru střešním pláštěm je nutno použít vrchní krycí pás vyhovující požadavku pro použití v konstrukci plochých střech z hlediska nešíření požáru. Ostatní vlastnosti, uvedené v TN 05.06.03.a,b,c,d se na výrobky nevztahují, nejsou deklarovány resp. vyplývají ze zařazení do třídy reakce na oheň.

### 3 Zajištění systému řízení výroby

Tab. 2: Požadavky na zajištění systému řízení výroby

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Organizační struktura	Výrobce má jednoznačnou organizační strukturu
2	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má stanovenou zodpovědnost za přezkoumání požadavků zákazníka, za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
3	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků a za pravidelné přezkoumávání systému jakosti včetně odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
4	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
5	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny jednoznačné technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
6	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy využívá pro řízení výrobního procesu. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou uchovávány tak, aby byly pohotově k vyhledání a nedošlo k jejich poškození nebo ztrátě.
7	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce disponuje potřebným výrobním a manipulačním zařízením a dbá o jeho správný stav
8	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontrolní a zkušební činnosti provádí výrobce v souladu se stanoveným plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy prokazující, že výrobek byl zkontrolován /nebo vyzkoušen.
9	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Měřidla jsou k dispozici na určených místech. Výrobce má postupy pro ověřování a kalibraci měřidel, má stanoveny intervaly pro kalibraci a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel.



10	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
11	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
12	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
13	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

#### 4. Podklady předložené žadatelem:

PN 2.1 Střešní kaširované izolační dílce RIGIROOF, POLYROOF speciál, podniková norma výrobce z ledna 2008.

#### 5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

ČSN EN 822 - Tepelně izolační výrobky pro použití ve stavebnictví - Stanovení délky a šířky  
 ČSN EN 823 - Tepelně izolační výrobky pro použití ve stavebnictví - Stanovení tloušťky  
 ČSN EN 824 - Tepelně izolační výrobky pro použití ve stavebnictví - Stanovení pravouhlosti  
 ČSN EN 826 - Tepelně izolační výrobky pro použití ve stavebnictví - Zkouška tlakem  
 ČSN EN 1110 - Hydroizolační pásy a fólie – asfaltové pásy pro hydroizolaci střech - Stanovení odolnosti proti stékání při zvýšené teplotě  
 ČSN 72 7306 Stanovení součinitele tepelné vodivosti stavebních materiálů a výrobků  
 ČSN 72 7012-1 Stanovení součinitele tepelné vodivosti materiálů v ustáleném tepelném stavu. Metoda desky. Část 1: Společná ustanovení  
 ČSN 72 7012-2 Stanovení součinitele tepelné vodivosti materiálů v ustáleném tepelném stavu. Metoda desky. Část 2: Metoda chráněné teplé desky  
 ČSN 73 2577 - Zkouška přídržnosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí k podkladu  
 ČSN EN 12667 - Tepelné chování stavebních materiálů a výrobků - Stanovení tepelného odporu metodami chráněné topné desky a měřidla tepelného toku - Výrobky o vysokém a středním tepelném odporu.  
 ČSN EN 12 939 - Tepelné chování stavebních materiálů a výrobků - Stanovení tepelného odporu metodami chráněné topné desky a měřidla tepelného toku - Výrobky s velkou tloušťkou o vysokém a středním tepelném odporu  
 ČSN EN 12086 - Tepelně izolační výrobky pro použití ve stavebnictví – Stanovení propustnosti vodních par  
 ČSN EN 13501-1 Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb – Část 1 – Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň.  
 Zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplňcích některých zákonů, ve znění zákona č. 71/2000 Sb.  
 Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění NV č. 312/2005, kterými se stanoví technické požadavky na stavební výrobky.  
 Technický návod TN č. 05.06.03.a,b,c,d

#### 6. Ověřovací zkoušky:

Ověřovací zkoušky nebyly prováděny.

#### 7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 05.06. podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., zákonů České republiky. Předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 7 uvedeného nařízení. Posouzení shody bude provedeno v souladu s §10 podle § 5. Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky písm. c), odst. 2, § 5 uvedeného nařízení vlády.  
 Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn jedenkrát za 12 měsíců.

